# VERTRAG ÜBER I INTERNATIONALE ZUSAMN ARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS

### **PCT**

REC'D 3 1 MAR 2005

PCT

## INTERNATIONALER VORLÄUFIGER PRÜFUNGS

(Artikel 36 und Regel 70 PCT)

	Aktenzeichen des Anmelders oder Anwalts W1.1996PCT		WEITERES VOR	BEHEN	siehe Mitteilung vorläufigen Prü	g über die Übersendung des internationalen fungsberichts (Formblatt PCT/IPEA/416)	
PCT	Internationales Aktenzeichen PCT/DE 03/02781 Internationales Anme 21.08.2003				「ag/Monat/Jahr)	Prioritätsdatum (Tag/Monat/Jahr) 30.09.2002	
Internationale Patentklassifikation (IPK) oder nationale Klassifikation und IPK G05B19/00							
	Anmelder KOENIG & BAUER AKTIENGESELLSCHAFT						
1.	<ol> <li>Dieser internationale vorläufige Pr  üfungsbericht wurde von der mit der internationalen vorläufigen Pr  üfung beauftragten Beh  örde erstellt und wird dem Anmelder gem  äß Artikel 36   übermittelt.</li> </ol>					nalen vorläufigen Prüfung elt.	
2.	Dies	er BE	RICHT umfaßt insgesan	nt 9 Blätter einschließ	lich diese	es Deckblatts.	
Außerdem liegen dem Bericht ANLAGEN bei; dabei handelt es sich und/oder Zeichnungen, die geändert wurden und diesem Bericht zug Behörde vorgenommenen Berichtigungen (siehe Regel 70.16 und APCT).		incht zuarunda	liggon undbdor Diëttor mit di				
	Dies	e Anla	agen umfassen insgesan	nt 4 Blätter.	•		
3.	3. Dieser Bericht enthält Angaben zu folgenden Punkten:						
I ⊠ Grundlage des Bescheids							
	11		Priorität				
		⊠ ⊠			neit, erfin	derische Tätigk	eit und gewerbliche Anwendbarkeit
	IV	⊠ ⊠	MangeInde Einheitlichk	•			
	V	$\boxtimes$	Begründete Feststellun gewerblichen Anwendb	g nach Regel 66.2 a)ii arkeit; Unterlagen und	) hinsicht I Erklärur	lich der Neuhei gen zur Stützu	it, der erfinderischen Tätigkeit und der ng dieser Feststellung
	VI		Bestimmte angeführte l			.90., 54. 5.5	ng dieser i esistendrig
,	VII		Bestimmte Mängel der	internationalen Anmel	dung		
,	VIII		Bestimmte Bemerkunge	en zur internationalen a	Anmeldu	ng	
Datum	der E	Elnreicl	hung des Antrags		Datum d	ler Fertigstellung	dieses Berichts
29.04					30.03.2	2005	
Name beauftr	und F ragter	Postans n Behö	schrift der mit der internation rde	nalen Prüfung	Bevolima	achtigter Bediens	teter
Europäisches Patentamt D-80298 München Tel. +49 89 2399 - 0 Tx: 523656 epmu d Fax: +49 89 2399 - 4465		Pöllma		Soften N. E.			

## INTERNATIONALER VORLÄUFIGER PRÜFUNGSBERICHT

Internationales Aktenzeichen

PCT/DE 03/02781

i.	Grun	dlage	des	Beri	chts
••	Si Gii	diago	ucs	201	UIILO

1. Hinsichtlich der **Bestandteile** der internationalen Anmeldung (Ersatzblätter, die dem Anmeldeamt auf eine Aufforderung nach Artikel 14 hin vorgelegt wurden, gelten im Rahmen dieses Berichts als "ursprünglich eingereicht" und sind ihm nicht beigefügt, weil sie keine Änderungen enthalten (Regeln 70.16 und 70.17)):

	Be	schreibung, Seiten					
	1, 3	3-28	in der ursp	rünglich eing	gereichten Fas	sung	
	2, 2	2a			.2005 mit Tele	_	
	Λ	emuseke Alu					
		sprüche, Nr.					
		3, 45			ereichten Fas	_	
	1, 4	14	eingegang	en am 22.03	.2005 mit Tele	fax	
	Zei	chnungen, Blätter					
	1/8-	8/8	in der ursp	rünglich eing	ereichten Fas	sung	
2.	uic	sichtlich der <b>Sprache</b> internationale Anmel er diesem Punkt nicht	Jung eingereicht wo	oraen ist. zur	standteile stan Verfügung od	den der Behörde er wurden in dies	in der Sprache, in der er eingereicht, sofern
	Die eing	Bestandteile standen gereicht; dabei hande	ı der Behörde in dei lt es sich um:	r Sprache:	zur Verfügun	g bzw. wurden in	dieser Sprache
		die Sprache der Übe (nach Regel 23.1(b))	ersetzung, die für die ).	e Zwecke de	r internationale	en Recherche ein	gereicht worden ist
		die Veröffentlichungs	ssprache der interna	ationalen Anı	meldung (nach	Regel 48.3(b)).	
		die Sprache der Übe worden ist (nach Re	ersetzuna, die für die	e Zwecke de			Ifung eingereicht
3.	Hin: inte	Hinsichtlich der in der internationalen Anmeldung offenbarten <b>Nucleotid- und/oder Aminosäuresequenz</b> ist d internationale vorläufige Prüfung auf der Grundlage des Sequenzprotokolls durchgeführt worden, das:					nosäuresequenz ist die tworden, das:
		in der internationaler	n Anmeldung in sch	riftlicher Forn	n enthalten ist		
		zusammen mit der ir					t worden ist
		bei der Behörde nac					
		bei der Behörde nach					
		Die Erklärung, daß d Offenbarungsgehalt	as nachträglich eine	acroichta cah	rifiliaha Casus		über den t. wurde vorgelegt
		Die Erklärung, daß d Sequenzprotokoll en	ie in computerlesba	rer Form erf	assten Informa	itionen dem schri	iftlichen
4.	Aufg	grund der Änderunger	n sind folgende Unte	erlagen fortge	efallen:		
		Beschreibung,	Seiten:				
			Nr.:				
		-		i.			

## INTERNATIONALER VORLÄUFIGER PRÜFUNGSBERICHT

Internationales Aktenzeichen

PCT/DE 03/02781

		Zeichnungen, Blatt:
5	. 🗆	Dieser Bericht ist ohne Berücksichtigung (von einigen) der Änderungen erstellt worden, da diese aus den angegebenen Gründen nach Auffassung der Behörde über den Offenbarungsgehalt in der ursprünglich eingereichten Fassung hinausgehen (Regel 70.2(c)).
		(Auf Ersatzblätter, die solche Änderungen enthalten, ist unter Punkt 1 hinzuweisen; sie sind diesem Bericht beizufügen.)
6	. Etv	vaige zusätzliche Bemerkungen:
11	l. Ke An	ine Erstellung eines Gutachtens über Neuheit, erfinderische Tätigkeit und gewerbliche wendbarkeit
1.	. Fol erfi	gende Teile der Anmeldung wurden nicht daraufhin geprüft, ob die beanspruchte Erfindung als neu, auf nderischer Tätigkeit beruhend (nicht offensichtlich) und gewerblich anwendbar anzusehen ist:
		die gesamte internationale Anmeldung,
	$\boxtimes$	Ansprüche Nr. 46-48
		Begründung:
	⊠	Die gesamte internationale Anmeldung, bzw. die obengenannten Ansprüche Nr. 46-48 beziehen sich auf den nachstehenden Gegenstand, für den keine internationale vorläufige Prüfung durchgeführt werden braucht (genaue Angaben):
		siehe Beiblatt
		Die Beschreibung, die Ansprüche oder die Zeichnungen (machen Sie bitte nachstehend genaue Angaben) oder die obengenannten Ansprüche Nr. sind so unklar, daß kein sinnvolles Gutachten erstellt werden konnte (genaue Angaben):
		Die Ansprüche bzw. die obengenannten Ansprüche Nr. sind so unzureichend durch die Beschreibung gestützt, daß kein sinnvolles Gutachten erstellt werden konnte.
		Für die obengenannten Ansprüche Nr. wurde kein internationaler Recherchenbericht erstellt.
2.	140h	e sinnvolle internationale vorläufige Prüfung kann nicht durchgeführt werden, weil das Protokoll der deotid- und/oder Aminosäuresequenzen nicht dem in Anlage C der Verwaltungsvorschriften geschriebenen Standard entspricht:
		Die schriftliche Form wurde nicht eingereicht bzw. entspricht nicht dem Standard.
		Die computerlesbare Form wurde nicht eingereicht bzw. entspricht nicht dem Standard.
١V	. Mar	ngelnde Einheitlichkeit der Erfindung
1.	Auf Ann	die Aufforderung zur Einschränkung der Ansprüche oder zur Zahlung zusätzlicher Gebühren hat der nelder:
	$\boxtimes$	die Ansprüche eingeschränkt.
	×	zusätzliche Gebühren entrichtet.
		zusätzliche Gebühren unter Widerspruch entrichtet.

## INTERNATIONALER VORLÄUFIGER PRÜFUNGSBERICHT

Internationales Aktenzeichen PCT/DE 03/02781

		weder die Ansprüche eingeschränkt noch zusätzliche Gebühren entrichtet.						
2.		Die Behörde hat festgestellt, daß das Erfordernis der Einheitlichkeit der Erfindung nicht erfüllt ist, und hat gemäß Regel 68.1 beschlossen, den Anmelder nicht zur Einschränkung der Ansprüche oder zur Zahlung zusätzlicher Gebühren aufzufordern.						
3.	Die 13.	Behörde ist der Auffassung, da 2 und 13.3	aß das	Erfordernis	der Einheitlichkeit der Erfindung nach den Regeln 13.1,			
		erfüllt ist.						
	$\boxtimes$	aus folgenden Gründen nicht	erfüllt i	st:				
	siel	he Beiblatt						
4.	<ol> <li>Daher wurde zur Erstellung dieses Berichts eine internationale vorläufige Prüfung für folgende Teile der internationalen Anmeldung durchgeführt:</li> </ol>							
		alle Teile.						
	×	die Teile, die sich auf die Ansp	orüche	Nr. 1-45 bez	ziehen.			
V.	Beg gev	gründete Feststellung nach A verblichen Anwendbarkeit; U	rtikel nterla	35(2) hinsic gen und Erk	chtlich der Neuheit, der erfinderischen Tätigkeit und de klärungen zur Stützung dieser Feststellung			
1.		tstellung iheit (N)	Ja:	Ansprüche				
	Erfi	nderische Tätigkeit (IS)	ivein: Ja:	Ansprüche Ansprüche				
	Gev	verbliche Anwendbarkeit (IA)	Ja:	Ansprüche: Ansprüche:				
2.	Unte	erlagen und Erklärungen:						
	sieł	ehe Beiblatt						

#### Zu Punkt I

#### Grundlage des Bescheides

1. Die von der Anmelderin per Fax am 22.03.2005 eingereichten geänderten Ansprüche 1 und 44 sind zulässig. Die vorgenommenen Änderungen werden durch die von der Anmelderin angegebenen Fundstellen in der Beschreibung gestützt. Demzufolge wird der Gegenstand der Ansprüche 1 und 44, die mit Fax vom 22.03.2004 eingereicht wurden, einer eingehenden Prüfung auf Neuheit und erfinderische Tätigkeit unterzogen.

#### Zu Punkt III

Keine Erstellung eines Gutachtens über Neuheit, erfinderische Tätigkeit und gewerbliche Anwendbarkeit

Die internationale Prüfung wurde von der Anmelderin mit Schreiben vom 29.10.2004, eingegangen am 02.11.2004, auf die Gruppen 1 - 3 beschränkt.

#### Zu Punkt IV

#### Mangelnde Einheitlichkeit der Erfindung

Während der internationalen Recherche konnten vier Gruppen von Erfindungen identifiziert werden:

#### Gruppe 1 (Ansprüche 1-21):

Verfahren zur Materialversorgung einer Bearbeitungsmaschine mittels Lager und Transportsystem, bei der die Steuerung des Transportsystems von der Bearbeitungsmaschine aktuelle Bearbeitungsdaten, von einem Produktplanungssystem produktionsrelevante Plandaten und dass es Bestandsdaten zum Lager erhält. Das Steuersystem entwickelt eine Strategie zur Versorgung der Bearbeitungsmaschine mit Rollen und verwaltet das Lager.

#### Gruppe 2 (Ansprüche 22-43):

Vorrichtung zur Materialversorgung einer Bearbeitungsmaschine mit einem Subsystem, welches durch eine Steuereinheit gesteuert wird, das eine Planungs- als auch eine Koordinationsebene umfasst. Dabei weist die Planungsebene Schnittstellen mit der Leitebene der Bearbeitungsmaschine und einem Produktplanungssystem auf. Die Koordinationsebene weist eine Schnittstelle mit dem Subsystem auf.

#### Gruppe 3 (Ansprüche 44-45):

Steuersystem zur Steuerung eines Materialflusses in einem Materialversorgungssystem dem ein Subsystem nachgeordnet ist. Das Steuersystem umfasst eine Planungs- und eine Koordinationsebene, wobei die Planungsebene eine Versorgungsstrategie entwickelt und die Koordinationsebene eine Ablaufsteuerung des Subsystems vornimmt.

#### Gruppe 4 (ursprüngliche Ansprüche 46-48):

Druckerei mit einer Druckmaschine und einem Rollenversorgungsystem, die beide mit einem Steuersystem in Verbindung stehen, das hinsichtlich der Entscheidungen bezüglich der Rollenversorgung und der Bedarfsermittlung dem Rollenversorgungssystem und der Druckmaschine übergeordnet ist.

Gemeinsames Merkmal aller Erfindungsgruppen ist ein Materialversorgungs-system. Solch ein Materialversorgungssystem ist allgemein bekannt.

Aus diesem Grund sind die vier Erfindungsgruppen nicht durch besondere technische Merkmale verbunden, wodurch Einheitlichkeit der Erfindung gemäß Artikel 13(1,2) PCT als nicht gegeben angesehen wird.

#### Zu Punkt V

Begründete Feststellung hinsichtlich der Neuheit, der erfinderischen Tätigkeit und der gewerblichen Anwendbarkeit; Unterlagen und Erklärungen zur Stützung dieser Feststellung (Artikel 35(2) PCT)

#### Gruppe 1 (Ansprüche 1-21)

Es wird auf folgende Druckschrift verwiesen: D1 = DE 199 48 139 A1.

Der Gegenstand des unabhängigen Anspruchs 1 wird als neu und als auf einer 1.

erfinderischen Tätigkeit beruhend betrachtet. Somit ist auch der Gegenstand der von diesem Anspruch abhängigen Ansprüche 2 - 21 neu und beruht auf einer erfinderischen Tätigkeit.

#### Begründung:

Druckschrift D1, welche als nächstliegender Stand der Technik aufgefasst wird, zeigt ein flexibles Fertigungssystem bei dem ein Verbund von Werkzeug-maschinen von einem ebenfalls numerisch gesteuerten Transportsystem mit zu bearbeitenden Werkstücken versorgt wird (Zusammenfassung und Zeichnung). Zusätzlich umfasst dieses flexible Fertigungssystem eine zentrale Steuerung zur Überwachung der Bearbeitungszustände (Spalte 3, Zeilen 26 - 40).

#### Druckschrift D1 zeigt nicht.

- dass dem Steuersystem (05) von einem Produktplanungssystem produktionsrelevante Plandaten für anstehende Produktionen übermittelt werden,
- und dass anhand dieser (und anderer) Daten im Steuersystem eine Einlagerstrategie für das Lager und eine Versorgungsstrategie der Bearbeitungsmaschine entwickelt wird.

Da diese Merkmale weder aus Druckschrift D1 bekannt sind noch dem Fachmann durch sie nahegelegt werden, ist der Gegenstand von Anspruch 1 neu und beruht auf einer erfinderischen Tätigkeit.

#### Gruppe 2 (Ansprüche 22 - 43):

Es wird auf folgende Druckschrift verwiesen: D2 = DE 42 17 473 A1.

Der Gegenstand des unabhängigen Anspruchs 22 wird als neu und als auf einer 1. erfinderischen Tätigkeit beruhend betrachtet. Somit ist auch der Gegenstand der von diesem Anspruch abhängigen Ansprüche 23 und 24 neu und beruht auf einer erfinderischen Tätigkeit.

Begründung:

Druckschrift D2, welche als nächstliegender Stand der Technik betrachtet wird, zeigt nicht, dass das Gubsystem steuernde Steuersystem eine Planungs-ebene und eine Koordinationseben aufweist, wobei die Koordinationsebene eine Schnittstelle zu dem mindestens einen Subsystem aufweist und die Planungs-ebene eine Schnittstelle zu einer Leitebene der Bearbeitungsmaschine und/oder einem Produktplanungssystem aufweist. Somit ist der Gegenstand von Anspruch 22 neu im Hinblick auf den Offenbarungsgehalt von Druckschrift D2. Da sich in Druckschrift D2 kein Hinweis auf eine Planungsebene und eine Koordinations-ebene finden lässt, der den Fachmann dazu veranlassen würde, die in Druck-schrift D2 gezeigte Vorrichtung derart weiterzubilden, dass er zum Gegenstand von Anspruch 22 gelangt, beruht dieser auch auf einer erfinderischen Tätigkeit.

Der Gegenstand des unabhängigen Anspruchs 25 wird als neu und als auf einer 2. erfinderischen Tätigkeit beruhend betrachtet. Somit ist auch der Gegenstand der von diesen Ansprüchen abhängigen Ansprüche 26 - 43 neu und beruht auf einer erfinderischen Tätigkeit.

#### Begründung:

Druckschrift D2, welche als nächstliegender Stand der Technik betrachtet wird, zeigt nicht, dass zur Übermittlung von produktionsrelevanten Daten und/oder Plandaten zumindest eine feste Signalverbindung zwischen einer Leitebene (11) und/oder dem Produktplanungssystem (3) der Bearbeitungsmaschine (01) und dem Steuersystem (05), und zur Übermittlung von transportrelevanten und/oder den Status eines Rollenwechslers (06) betreffende Daten zumindest eine feste Signalverbindung zwischen dem Steuersystem (05) und einer Steuerung (35) des Rollenwechslers (06) und/oder inneren Beschickungskreises (31) besteht. Somit ist der Gegenstand von Anspruch 25 neu im Hinblick auf den Offenbarungsgehalt von Druckschrift D2. Da sich in Druckschrift D2 kein Hinweis auf eine Planungsebene und eine Koordinationsebene finden lässt, der den Fachmann dazu veranlassen würde, die in Druckschrift D2 gezeigte Vorrichtung derart weiterzubilden, dass er zum Gegenstand von Anspruch 25 gelangt, beruht dieser auch auf einer erfinderischen Tätigkeit.

#### Gruppe 3 (Ansprüche 44 und 45):

Es wird auf folgende Druckschrift verwiesen:

D3 = DE 198 03 497.

 Der Gegenstand des unabhängigen Anspruchs 44 wird als neu und als auf einer erfinderischen T\u00e4tigkeit beruhend betrachtet. Somit ist auch der Gegenstand der von diesem Anspruch abh\u00e4ngigen Anspruchs 44 neu und beruht auf einer erfinderischen T\u00e4tigkeit.

#### Begründung:

- 1.1 Druckschrift D3, welche als nächstliegender Stand der Technik betrachtet wird, zeigt eine Materialverteilungsanlage mit mehreren Vorratsbehältern für mehrere Materialverarbeitungsmaschinen wobei die Anlage von einer Zentralsteuerung gesteuert wird. Dabei befinden sich zwischen den Vorratsbehältern und den Materialverarbeitungsmaschinen mittels Ventile absperrbare Versorgungsleitungen (Spalte 1, Zeilen 1 68). Diese Ventile werden durch die Zentralsteuerung, die über Steuerleitungen mit den Ventilen verbunden ist, gesteuert (Spalte 3, Zeilen 26 28). Des weiteren sind in der Zentralsteuerung Zuordnungskombinationen gespeichert, die jeweils angeben, welches Material in welcher Materialverarbeitungsmaschine verarbeitet wird (Spalte 3, Zeilen 22 26).
- 1.2 Druckschrift D2 zeigt nicht,
  - dass in der Planungsebene unter Verwendung von produktionsrelevanten Plandaten für anstehende Produktionen aus einem Produktplanungssystem eine Versorgungsstrategie entwickelt wird.

Da dieses Merkmal weder aus Druckschrift D1 bekannt ist noch dem Fachmann durch sie nahegelegt wird, ist der Gegenstand von Anspruch 1 neu und beruht auf einer erfinderischen Tätigkeit.

29

#### Ansprüche

- Verfahren zur Rollenversorgung einer Rollenrotationsdruckmaschine (01) mittels eines Rollenversorgungssystems (02) mit zumindest einem als Lager (21; 26) und zumindest einem als Transportsystem (19; 22; 24; 27; 31) ausgebildeten Subsystem (19; 21; 22; 24; 26; 27; 31), wobei das Transportsystem (19; 22; 24; 27; 31) von einem Steuersystem (05) gesteuert wird, dadurch gekennzeichnet, dass dem Steuersystem (05) von der Rollenrotationsdruckmaschine (01) aktuelle Produktionsdaten und von einem Produktplanungssystem (03) produktionsrelevante Plandaten für anstehende Produktionen übermittelt werden, dass es Bestandsdaten zum Lager (21; 26) erhält, und dass anhand der genannten Daten im Steuersystem (05) eine Einlagerstrategle für das Lager (21; 26) und eine Versorgungsstrategie der Bearbeitungsmaschine (01) mit Rollen entwickelt wird und das Steuersystem (05) den Lagerbestand überwacht und/oder verwaltet.
- Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass die Übermittlung über zumindest eine feste Signalverbindung (16; 42; 43) zwischen einer Leitebene (11) der Bearbeitungsmaschine (01) und dem Steuersystem (05) erfolgt.
- Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass die Übermittlung über zumindest eine feste Signalverbindung (20; 42; 43) zwischen dem Produktplanungssystem (03) und dem Steuersystem (05) erfolgt.
- 4. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzelchnet, dass die Übermittlung über ein Netzwerk (09; 43) erfolgt.
- 5. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass das Steuersystem (05) das mindestens eine Subsystem (19; 21; 22; 24; 26; 27; 31) auf der Basis der übermittelten Daten steuert.



37

- 41. Vorrichtung nach Anspruch 22, 25 oder 40, dadurch gekennzeichnet, dass dem Steuersystem (05), insbesondere einer Koordinationsebene (39) eine Software zur Verwaltung eines als Lager (21; 26) ausgeführten Subsystems (21; 26) implementiert ist.
- 42. Vorrichtung nach Anspruch 22, 25 oder 40, dadurch gekennzeichnet, dass das Steuersystem (05), insbesondere eine Koordinationsebene (39), eine Schnittstelle zu einem Lagerverwaltungssystem aufweist, welches einem als Lager (21; 26) ausgebildeten Subsystem (21; 26) zugeordnet ist.
- 43. Verfahren nach Anspruch 1 oder Vorrichtung nach Anspruch 25, dadurch gekennzeichnet, dass die Bearbeitungsmaschine (01) als Druckmaschine (01) und das Materialversorgungssystem als Rollenversorgungssystem (02) ausgeführt ist.
- 44. Steuersystem (05) zur Steuerung des Materialflusses in einem Rollenversorgungssystem (02) einer bahnver- und/oder –bearbeitende Maschine (01) mit mindestens zwei ihm untergeordneten Subsystemen, nämlich wenigstens einem Lager (21; 26) und wenigstens einem Transportsystem (31) zwischen dem Lager (21; 26) und der Maschine (01), dadurch gekennzeichnet, dass das Steuersystem (05) eine Planungsebene (38) und eine Koordinationsebene (39) aufweist, wobei in der Planungsebene (38) unter Verwendung von produktionsrelevanten Plandaten für anstehende Produktionen aus einem Produktplanungssystem (03) eine Versorgungsstrategie entwickelt und in der Koordinationsebene (39) eine Ablaufsteuerung der mindestens zwei Subsysteme vorgenommen wird, um die Versorgung der Produktion unter den durch die Planungsebene (38) vorgegebenen Rahmenbedingungen sicher zu stellen.
- 45. Steuersystem (05) nach Anspruch 44. dadurch gekennzeichnet, dass das mindestens eine Subsystem lediglich aus der Koordinationsebene (39) Auffräge zum Transport erhält.

2

allen Druckmaschinen der Druckerei steuert und wo eine Bestandsüberwachung der Rollen im Lager erfolgt.

Die DE 199 48 139 A1 zelgt ein reines Steuersystem welches einen Füllstand von Werkstückspeichern bestimmt und zusätzlich ggf. eine Rückmeldung zur Betriebsbereitschaft einzelner Maschinen erhält und berücksichtigt.

In der DE 198 03 497 A1 werden ebenfalls Füllstände, hier von Kunststoffen in Behältern, auf einen vorgegebenen Mindestfüllstand überwacht. In einer Zentralsteuerung sind weiterhin Zuordnungskombinationen gespeichert, welche festlegen, welches Material in welcher Maschine verarbeitet wird. Durch die Zentralsteuerung werden Ventile in entsprechenden Versorgungsleitungen angesteuert.

Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, ein Verfahren und Vorrichtungen zur automatischen Materialversorgung einer Bearbeitungsmaschine sowie ein Steuersystem und eine Druckerei mit einem Steuersystem zu schaffen.

Die Aufgabe wird erfindungsgemäß durch die Merkmale der Ansprüche 1, 22, 25, 44 bzw. 46 gelöst.

Die mit der Erfindung erzielbaren Vorteile bestehen insbesondere darin, dass ein weitgehend fehlerfreies Produzieren möglich ist. Insbesondere Fehler sowie ein Lieferverzug aufgrund von menschlichem Versagen und Fehlentscheidungen sind weitgehend ausgeschlossen. Außerdem können die vorhandenen Rollen - insbesondere auch angefangene Rollen - so ökonomisch wie möglich in der Produktion eingesetzt werden. Des weiteren ist eine Einsparung von Personal zu erzielen.

Durch die Erfindung ist weiterhin der Lagerraum minimierbar und der Bestellvorgang automatisierbar. In Weiterbildung steht das Logistiksystem mit einem

W1.1996PCT

2005-03-22

2a

Produktplanungssystem in der Welse in Verbindung, dass bereits in einer frühen Phase mögliche Defizite im Lagerbestand erkannt und die Produktion entweder umgestellt oder aber eine schnellstmögliche Lieferung veranlaßt werden kann.

Im Gegensatz zu Lösungen, in welchen beispielsweise Anforderungen oder Bedarfsabschätzungen für Rollen vom Drucker kommen, gewährleistet das Konzept ein Höchstmaß an Zuverlässigkeit, Flexibilität und Effektivität. Die für andere Zwecke – z. B. für die Planung des Produktes oder die Planung der Konfigurierung der Druckmaschine - bereits vorliegenden und in der entsprechenden Datenverarbeitungseinheit vorgehaltenen Daten werden einem ansonsten selbständigen Steuersystem zugänglich gemacht. Dieses



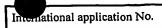


## **PCT**

#### INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

anslation	PA	TENT COOPERA		PCT/DE2003.
ansi	INTERNATIO	NAL PRELIMINAR		ATION REPORT
		(PCT Article 36 a	nd Rule 70)	
Applicant's or agent's W1.199		FOR FURTHER ACTIO	See Notifi N Preliminary	ication of Transmittal of Internation Examination Report (Form PCT/IPEA/41
International application		nternational filing date (da 21 August 2003 (21		Priority date (day/month/year) 30 September 2002 (30.09.200)
		ional classification and IPC		<u> </u>
Applicant	KOENI	G & BAUER AKTIE		CHAFT
2. This REPORT  This re amend 70.16 a	port is also accompanied ed and are the basis for t and Section 607 of the A	9 sheets, included by ANNEXES, i.e., sheet	s of the descript staining rectific inder the PCT).	ion, claims and/or drawings which have be ations made before this Authority (see R
3. This report co	Basis of the report Priority Non-establishment of Lack of unity of inver Reasoned statement u citations and explanat Certain documents cit	ntion nder Article 35(2) with regions supporting such states	ard to novelty, i	step and industrial applicability inventive step or industrial applicability;
Date of submission o	f the demand April 2004 (29.04.20		e of completion	of this report  March 2005 (30.03.2005)
Name and mailing ac	Idress of the IPEA/EP	Au	thorized officer	
Facsimile No.		Te	ephone No.	





#### PCT/DE2003/002781

	of the rep		
1. With	regard to	the elements of the international application:*	
	the inter	national application as originally filed	
茵	the desc	ription:	
کے	pages	1, 3-28	, as originally filed
	pages		, filed with the demand
	pages	2, 2a , filed with the letter of	22.03.05 (with fax)
			l de la companya de
$\boxtimes$	the clair	2 42 45	, as originally filed
	pages	, as amended (togethe	er with any statement under Article 19
	pages .	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	, filed with the demand
	pages	1, 44, filed with the letter of	22.03.05 (with fax)
K 7			
$\boxtimes$	the drav	_	, as originally filed
			, filed with the demand
	pages	, filed with the letter of	
	pages	, med with the letter of	
	the seque	nce listing part of the description:	
	pages		, as originally filed
	pages		, filed with the demand
	pages	, filed with the letter of	
the i	internatio	o the language, all the elements marked above were available or furnished to that application was filed, unless otherwise indicated under this item.  Its were available or furnished to this Authority in the following language	this Authority in the language in which which is:
		guage of a translation furnished for the purposes of international search (under	Rule 23.1(b)).
		guage of publication of the international application (under Rule 48.3(b)).	
		guage of the translation furnished for the purposes of international prelimina	ry examination (under Rule 55.2 and/
3. Wit	th regard liminary o	to any nucleotide and/or amino acid sequence disclosed in the interexamination was carried out on the basis of the sequence listing:	national application, the international
	contai	ned in the international application in written form.	
	_	ngether with the international application in computer readable form.	
	furnis	ned subsequently to this Authority in written form.	
	furnis	ned subsequently to this Authority in computer readable form.	
	The s	tatement that the subsequently furnished written sequence listing does rational application as filed has been furnished.	not go beyond the disclosure in the
	-	tatement that the information recorded in computer readable form is identic furnished.	cal to the written sequence listing has
4.	The a	mendments have resulted in the cancellation of:	
_		the description, pages	
}	Ħ	the claims, Nos.	
	M	the drawings, sheets/fig	
5.	This r	eport has been established as if (some of) the amendments had not been made d the disclosure as filed, as indicated in the Supplemental Box (Rule 70.2(c)).**	, since they have been considered to go
in an	this repo d 70.17).	t sheets which have been furnished to the receiving Office in response to an in rt as "originally filed" and are not annexed to this report since they do	not contain amenaments (Rule 70.10
** An	y replace	ment sheet containing such amendments must be referred to under item 1 and a	nnexed to this report.



International application No.

PCT/DE2003/002781

III. Non-establishment of opinion with regard to novelty, inventive step and industrial applicability			
1. The questions whether the claimed invention appears to be novel, to involve an inventive step (to be non obvious), or to be industrially applicable have not been examined in respect of:			
the entire international application.			
Claims Nos46-48			
because:			
the said international application, or the said claims Nos. 46-48 relate to the following subject matter which does not require an international preliminary examination (specify):			
See supplemental sheet			
the description, claims or drawings (indicate particular elements below) or said claims Nosare so unclear that no meaningful opinion could be formed (specify):			
the claims, or said claims Nos are so inadequately supported by the description that no meaningful opinion could be formed.			
no international search report has been established for said claims Nos			
2. A meaningful international preliminary examination cannot be carried out due to the failure of the nucleotide and/or amino acid sequence listing to comply with the standard provided for in Annex C of the Administrative Instructions:  the written form has not been furnished or does not comply with the standard.  the computer readable form has not been furnished or does not comply with the standard.			



International application No.

PCT/DE2003/002781

IV. Lack of unity of invention
1. In response to the invitation to restrict or pay additional fees the applicant has:
restricted the claims.
paid additional fees.
paid additional fees under protest.
neither restricted nor paid additional fees.
This Authority found that the requirement of unity of invention is not complied with and chose, according to Rule 68.1, not to invite the applicant to restrict or pay additional fees.
3. This Authority considers that the requirement of unity of invention in accordance with Rules 13.1, 13.2 and 13.3 is
complied with.
not complied with for the following reasons:
See supplemental sheet
4. Consequently, the following parts of the international application were the subject of international preliminary examination in establishing this report:
all parts.
the parts relating to claims Nos

#### I. Basis of the report

1. This report has been drawn on the basis of (Replacement sheets which have been furnished to the receiving Office in response to an invitation under Article 14 are referred to in this report as "originally filed" and are not annexed to the report since they do not contain amendments.):

The amended claims 1 and 44 submitted by the applicant with the fax of 22 March 2005 are admissible. The amendments made are supported by the parts of the description indicated by the applicant. Consequently, the subject matter of claims 1 and 44 submitted with the fax of 22 March 2004 has been subjected to a detailed examination with regard to novelty and inventive step.



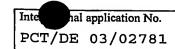
Supplemental Box

(To be used when the space in any of the preceding boxes is not sufficient)

Continuation of: Box III.1.

Non-establishment of opinion with regard to novelty, inventive step and industrial applicability

The applicant has requested with the letter of 29 October 2004, filed on 2 November 2004, that the international examination be restricted to groups 1 to 3.



Supplemental Box

(To be used when the space in any of the preceding boxes is not sufficient)

Continuation of: Box IV.3.

#### Lack of unity of invention

Four groups of inventions were identified during the international search:

Group 1 (claims 1-21):

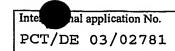
Method for supplying material to a processing machine using a store and a transport system, the transport system being controlled on the basis of current processing data from the processing machine, production-relevant planning data from a product planning system, and by obtaining data concerning the status of the store. The control system develops a strategy for supplying the processing machine with rolls and administers the store.

Group 2 (claims 22-43):

Device for supplying material to a processing machine with a subsystem that is controlled by a control unit comprising a planning level and a co-ordination level. The planning level has interfaces with the management level of the processing machine and with a product planning system. The co-ordination level has an interface with the subsystem.

Group 3 (claims 44-45):

Control system for controlling a material flow in a material supply system downstream of which a



Supplemental Box

(To be used when the space in any of the preceding boxes is not sufficient)

Continuation of: Box IV.3.

subsystem is situated. The control system comprises a planning level and a co-ordination level, the planning level developing a supply strategy and the co-ordination level controlling the running of the sub-system.

Group 4 (original claims 46-48):

Printing plant with a printing press and a roll supply system which are both connected to a control system that is of a higher order than the roll supply system and the printing press with respect to decisions concerning the supply of rolls and the determining of needs.

The feature common to all the groups of inventions is that of a material supply system. This type of material supply system is generally known.

For this reason, the four groups of inventions are not linked by any special technical features and therefore the requirement for unity of invention (PCT Rule 13.1 and 13.2) is not considered to be satisfied.

V. Reasoned statement under Article 3 citations and explanations supporti	5(2) with regard to novelty, ng such statement	inventive step or industrial appl	licability;
1. Statement			
Novelty (N)	Claims	1-45	YES
	Claims		NO
Inventive step (IS)	Claims	1-45	YES
	Claims		NO
Industrial applicability (IA)	Claims	1-45	YES
	Claims		NO

2. Citations and explanations

Group 1 (claims 1-21)

Reference is made to the following document:

D1: DE 199 48 139 A1

The subject matter of independent claim 1 is considered to be novel and to involve an inventive step. Consequently, the subject matter of claims 2 to 21, which are dependent thereon, is also novel and involves an inventive step.

#### Reasoning:

Document D1, which is regarded as the closest prior art, shows a flexible production system in which a group of machine tools is supplied with workpieces to be processed by a transport system that is also digitally controlled (see the abstract and the drawing). This flexible production system also includes a central control unit for monitoring processing states (column 3, lines 26 to 40).

Document D1 does not show that:

- production-relevant planning data for pending productions is transmitted to the control system (05) by a product planning system;
- and that using this (and other) data, the control system develops a storage strategy for the store and a supply strategy for the machine tools.

Since the above features are neither disclosed by D1 nor obvious therefrom to a person skilled in the art, the subject matter of claim 1 is novel and involves an inventive step.

#### Group 2 (claims 22-43)

Reference is made to the following document:

#### D2: DE 42 17 473 A1

1. The subject matter of independent claim 22 is considered to be novel and to involve an inventive step. Consequently, the subject matter of claims 23 and 24, which are dependent thereon, is also novel and involves an inventive step.

#### Reasoning:

Document D2, which is regarded as the closest prior art, does not show that the control system which controls the subsystem has a planning level and a co-ordination level, the co-ordination level having an interface to the at least one subsystem and the planning level having an interface to a management level of the processing machine and/or to a product

planning system. The subject matter of claim 22 is thus novel in view of the disclosure in document D2. Since no indication of a planning level or a co-ordination level can be found in document D2 which would prompt a person skilled in the art to develop the device shown in document D2 so as to arrive at the subject matter of claim 22, this claim also involves an inventive step.

2. The subject matter of independent claim 25 is considered to be novel and to involve an inventive step. Consequently, the subject matter of claims 26 to 43, which are dependent thereon, is also novel and involves an inventive step.

#### Reasoning:

Document D2, which is regarded as the closest prior art, does not show the existence of at least one fixed signal link between a management level (11) and/or the product planning system (3) of the processing machine (01) and the control system (05) for transmitting production-relevant data and/or planning data, or of at least one fixed signal link between the control system (05) and a control unit (35) of the roll changer (06) and/or inner loading circuit (31) for transmitting transport-relevant data and/or data concerning the status of a roll changer (06). The subject matter of claim 25 is thus novel in view of the disclosure in document D2. Since no indication of a planning level or a co-ordination level can be found in document D2 which would prompt a person skilled in the art to develop the device shown in document D2 so as to arrive at the subject matter of claim 25, this claim also involves an inventive step.

Group 3 (claims 44 and 45)

Reference is made to the following document:

D3: DE 198 03 497

1. The subject matter of independent claim 44 is considered to be novel and to involve an inventive step. Consequently, the subject matter of claim 45, which is dependent thereon, is also novel and involves an inventive step.

Reasoning:

1.1 Document D3, which is regarded as the closest prior art, shows a material distributing plant comprising a plurality of storage containers for a plurality of material processing machines, with the plant being controlled by a central control system. lines that can be blocked by means of valves are located between the storage containers and the material processing machines (column 1, lines 1 to 68). These valves are controlled by the central control system, which is connected to the valves via control lines (column 3, lines 26 to 28). In addition, allocation combinations are stored in the central control system, each of these allocation combinations indicating what material is processed in which material processing machine (column 3, lines 22 to 26).

#### 1.2 Document D2 does not show that:

- a supply strategy is developed at the planning level using production-relevant planning data for pending productions from a product planning system.

Since this feature is neither disclosed by D1 nor obvious therefrom to a person skilled in the art, the subject matter of claim 1 is novel and involves an inventive step.

# This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

### **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

☐ BLACK BORDERS
IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
FADED TEXT OR DRAWING
BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
OTHER.

### IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.